

FILTRALITE®

Filtralite® Pure



EAU POTABLE

Filtrer l'eau de demain



Vous souhaitez...

- Augmenter votre production d'eau sans agrandir vos installations ?
- Réduire vos coûts d'exploitation ?
- Trouver une solution durable pour la filtration de l'eau ?
- Mettre en œuvre un produit facile à utiliser ?

Notre mission

Que ce soit à Philadelphie, Prague ou Paris, l'afflux de personnes vers les grandes villes s'intensifie. Partout dans le monde, l'évolution démographique et l'urbanisation mettent les villes en tension et pèsent sur leur capacité à répondre à des besoins vitaux, comme l'approvisionnement en eau potable.

Grâce à sa porosité unique, le média filtrant Filtralite® Pure offre des conditions optimales d'écoulement de l'eau à travers le lit de filtration, de façon à piéger et adsorber plus de polluants. Cette caractéristique permet de filtrer des volumes d'eau plus importants à travers le même volume de filtration, grâce à une surface de contact accrue. En remplaçant tout simplement leur média filtrant habituel par Filtralite®, les usines d'eau potable peuvent augmenter leur production sans avoir à construire de nouvelles infrastructures ni agrandir leurs installations.

Nos solutions permettent non seulement d'augmenter les volumes d'eau produits, mais aussi de réduire les coûts d'exploitation. Le remplacement des filtres à sable conventionnels par le média filtrant Filtralite® Pure représente un investissement amorti en moins de 3 ans.

Le média filtrant Filtralite® Pure nécessite moins de rétro-lavages, d'où une consommation d'eau et d'énergie réduite et une productivité accrue, ce qui se traduit par une meilleure exploitation des ressources disponibles.

À l'heure où les villes se préparent pour le futur, le média filtrant Filtralite® Pure est un produit de filtration innovant de haute qualité, conçu pour répondre aux besoins de demain.



Quelles sont les applications du média filtrant Filtralite® Pure ?

Conçu pour les usines de production d'eau potable et pour le prétraitement dans les usines de dessalement, Filtralite® Pure est un média filtrant adapté à la fois à la filtration physique et au traitement biologique de l'eau.

Les produits Filtralite® peuvent être utilisés:

- Dans des **filtres monocouches**
- Dans des **filtres bicouches**, Filtralite® Mono-Multi associant deux produits Filtralite® ayant des densités différentes
- Dans des **biofiltres** pour l'élimination de l'ammoniaque, du fer, du manganèse et d'autres substances biodégradables

Quels sont les avantages d'un média filtrant Filtralite® Pure monocouche/bicouche?

Par rapport aux médias filtrants classiques, Filtralite® présente une **porosité nettement supérieure**, qui offre :

- Une perte de charge initiale moindre
- Une augmentation de perte de charge plus lente
- Une plus grande capacité de rétention des particules
- Des débits d'eau pour les rétrolavages plus faibles.

Les performances de Filtralite® Pure en chiffres

Dans les filtres monocouches, l'intervalle entre rétrolavages peut être augmenté jusqu'à 500 %¹

Dans les filtres bicouches, la fréquence des rétrolavages peut être divisée par 8²

Dans les biofiltres, l'élimination de l'ammoniaque est supérieure à 90 %³

Le débit d'eau pour les rétrolavages est réduit de 35 %⁴

Les filtres Filtralite® actuels fonctionnent à des vitesses **de 2 m/h à 20 m/h pour la filtration physique et jusqu'à 30 m/h pour les biofiltres**

Quels sont les avantages de l'utilisation de Filtralite® Pure dans les biofiltres?

Par rapport aux autres médias, Filtralite® présente une **porosité nettement supérieure**, qui offre :

- Une surface spécifique importante pour la croissance du biofilm
- Un nombre élevé de macropores
- Une densité moindre par rapport aux médias classiques
- Une résistance élevée à l'abrasion

Filtralite® Pure Mono-Multi

Conçu pour les usines de production d'eau potable et pour le prétraitement dans les usines de dessalement, Filtralite® Pure Mono-Multi est un filtre bicouche qui peut facilement remplacer le sable dans les filtres ouverts ou sous pression, sans changer les équipements en place.

Il se compose de deux produits Filtralite® Pure de densités et de tailles différentes, afin d'améliorer l'efficacité d'élimination des particules, d'augmenter les cycles des filtres et la capacité de production.



	MASSE VOLUMIQUE RÉELLE	GRANULOMÉTRIE
Couche supérieure	1.000-1.200 kg/m ³	1,5-2,5 mm
Couche inférieure	1.500-1.700 kg/m ³	0,8-1,6 mm

Les performances de Filtralite® Pure Mono-Multi en chiffres

- Infrastructure de filtration réduite de **30 %**¹
- Vitesse de filtration pouvant être **doublée**²
- Les filtres Filtralite® Mono-Multi actuels fonctionnent à des vitesses de **2 m/h à 20 m/h**
- Fréquence des rétrolavages pouvant être **divisée par 8**³
- Retour sur investissement **< 3 ans**⁴

Nos références:

¹ Bedrichov, République tchèque

² Thames Water, Royaume-Uni

³ Thames Water, Royaume-Uni

⁴ Bedrichov, République tchèque & Fredrikstad, Norvège





À propos de Filtralite® ...

Le média filtrant Filtralite® est fabriqué en chauffant de l'argile à environ 1 200 °C, puis en le broyant et en le tamisant.

La masse volumique réelle, allant de 500 à 1 600 kg/m³, et la taille des agrégats, de 0,5 à 20 mm, peuvent être adaptées sur mesure pour des applications spécifiques.

Outre sa faible densité et sa porosité élevée, Filtralite® offre une haute résistance à l'abrasion et aux chocs.

Filtralite® développe et produit des médias filtrants de haute qualité pour toutes les applications de traitement de l'eau :

- **Filtralite® Pure** pour filtrer l'eau potable, par filtration physique et traitement biologique
- **Filtralite® Clean** pour traiter les eaux usées, par traitement biologique et filtration tertiaire
- **Filtralite® Nature** pour l'assainissement non-collectif et la régénération des plans d'eau

FILTRALITE®

Nous contacter

www.filtralite.com

Filtralite® est une marque de Leca® International



Certifié NSF/
ANSI 61-G